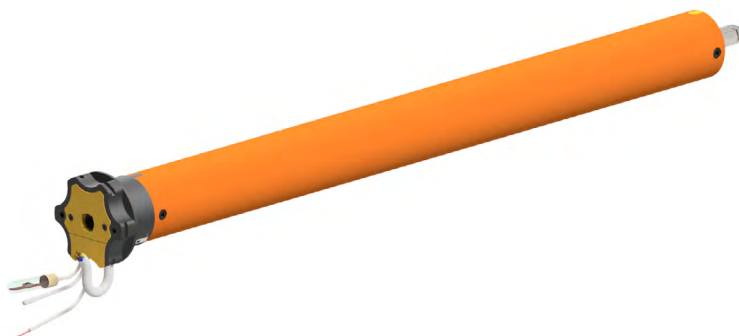


INSTRUKCJA PROGRAMOWANIA SIŁOWNIKÓW RUROWYCH AM45 SERII ER-P

1. SPECYFIKACJA TECHNICZNA



Zasilanie:	230 VAC / 50 Hz
Pobór mocy:	135 W, 170 W, 200 W
Wyłączniki krańcowe:	Elektroniczne
Temperatura użytkowania:	~ -10°C - ~ +60°C
Stopień ochrony:	IP44
Częstotliwość transmisji:	433.92 MHz
Zasięg transmisji:	80 metrów (teren otwarty), 20 metrów (teren zabudowany)

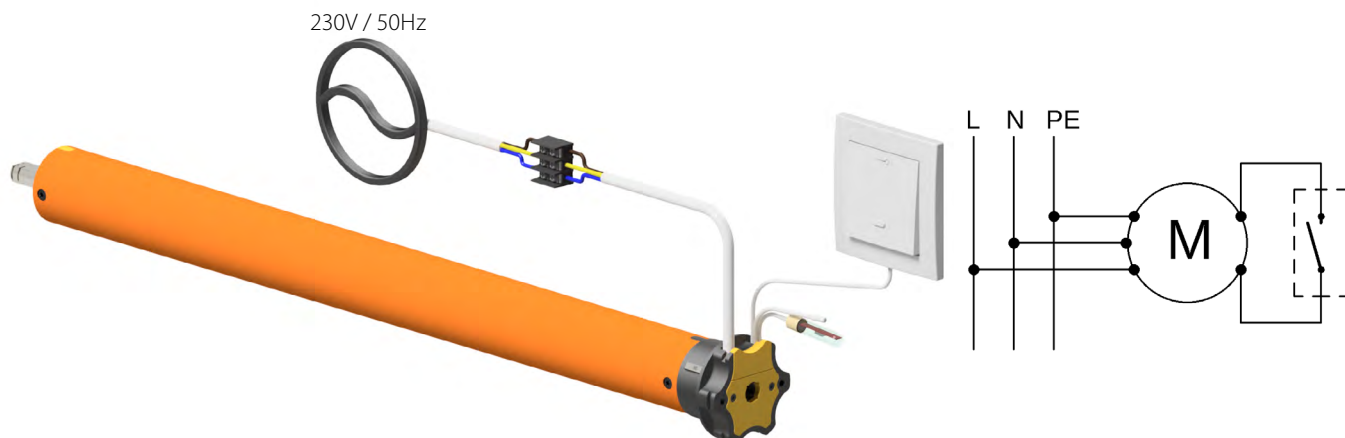
Reaguje na przeszkody.

Współpracuje ze wszystkimi nadajnikami serii AC znajdującymi się w ofercie ALUPROF S.A.

Możliwość zaprogramowania do 20 nadajników, kolejne nadajniki powodują nadpisywanie ostatniego zaprogramowanego.

Producent zastrzega sobie tolerancję danych katalogowych ze względu na użytkowanie w różnych warunkach.

2. POGLĄDOWE PODŁĄCZENIE SIŁOWNIKA



UWAGA

- Montaż siłownika powinien być wykonany przez osoby uprawnione (posiadające uprawnienia SEP do 1kV).
- Siłownik przeznaczony jest do zastosowania w pomieszczeniach suchych i nie powinien być wystawiony na bezpośrednie działanie warunków atmosferycznych.
- Siłownik powinien być zasilony osobnym obwodem i zabezpieczony bezpiecznikiem o zadziałaniu szybkim np. wyłącznik nadprądowy typu B10

Aby system reakcji na przeszkody działał prawidłowo:

- należy stosować wieszaki WB, WL&P, W OCTOEASY,

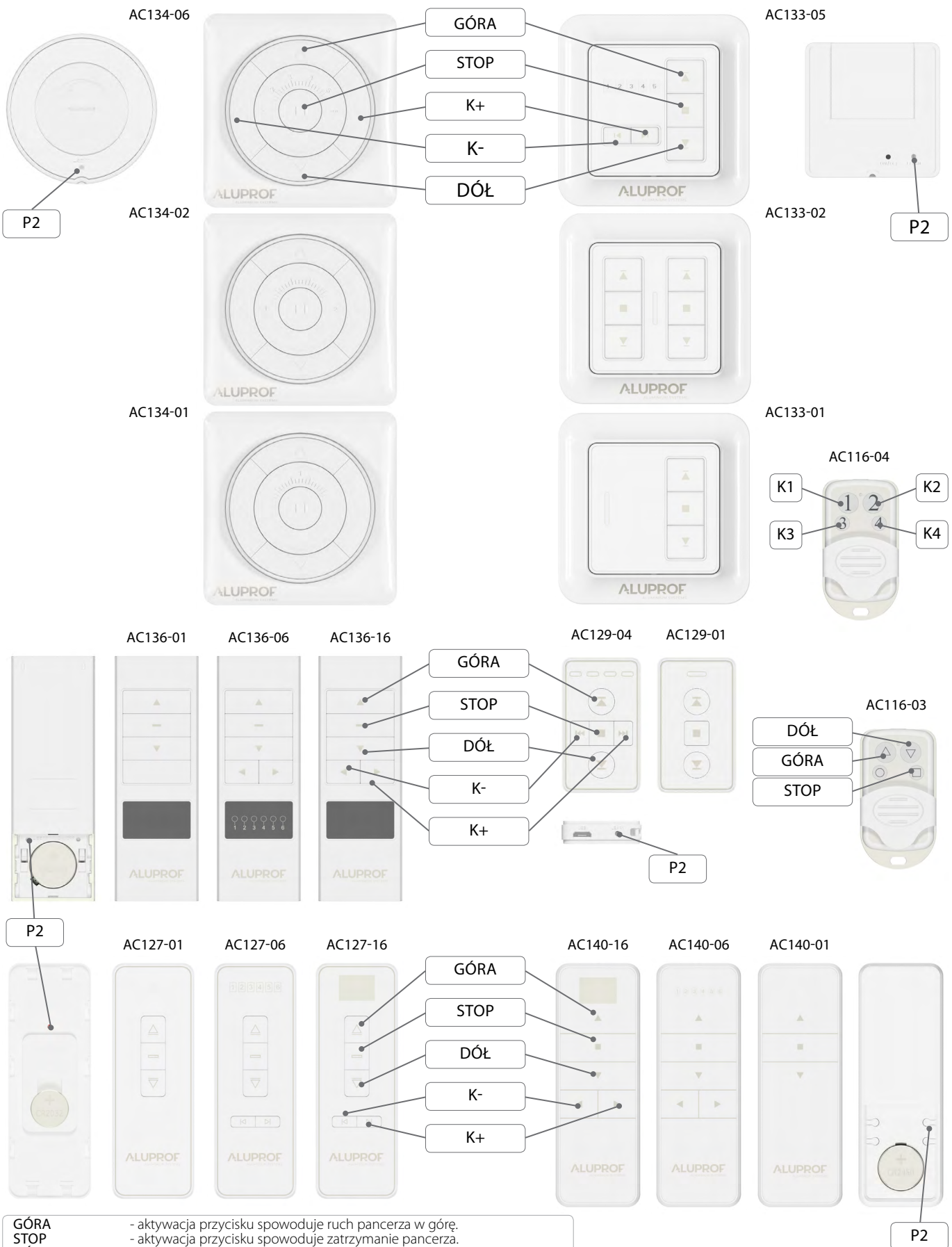


- należy stosować zatyczki lub bufory w listwie dolnej,



- należy dostosować maksymalny moment obrotowy siłownika (Nm) do wagi pancerza,
- należy ustawić górne i dolne położenia krańcowe.



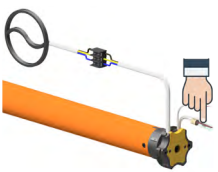











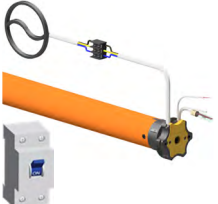



3. OPIS NADAJNIKÓW




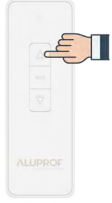


- GÓRA - aktywacja przycisku spowoduje ruch pancierza w górę.
- STOP - aktywacja przycisku spowoduje zatrzymanie pancierza.
- DÓŁ - aktywacja przycisku spowoduje ruch pancierza w dół.
- K1/K2/K3/K4 - przyciski poszczególnych kanałów.
- K- - aktywacja przycisku przełącza nadajnik na poprzedni kanał.
- K+ - aktywacja przycisku przełącza nadajnik na następny kanał.
- P2 - aktywacja przycisku wywołuje funkcję programowania.

 **NALEŻY** pamiętać o dopasowaniu stopnia czułości mechanizmu przeciążeniowego do wielkości rolety.

4. PRZEŁĄCZENIE W TRYB PROGRAMOWANIA

  <p>Włączyć zasilanie siłownika.</p>	 <p>Naciśnąć i przytrzymać przez 2 sekundy przycisk programowania znajdujący się przy głowicy siłownika.</p>	  <p>Siłownik wykona krótki ruch DÓŁ - GÓRA.</p>	 <p>Aktywowano tryb programowania.</p>
  <p>Włączyć zasilanie siłownika.</p>	 <p>Naciśnąć i przytrzymać przez 5 sekund przycisk "STOP".</p>	  <p>Siłownik wykona krótki ruch DÓŁ - GÓRA.</p>	 <p>Aktywowano tryb programowania.</p>
  <p>Naciśnąć i przytrzymać przycisk "GÓRA".</p>	 <p>Po 3 sekundach włączyć zasilanie siłownika. Puścić przycisk.</p>	  <p>Siłownik wykona krótki ruch DÓŁ - GÓRA.</p>	 <p>Aktywowano tryb programowania.</p>

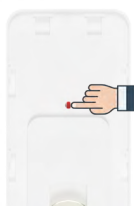
5. DODAWANIE NADAJNIKA

 <p>Przełączyć w tryb programowania według punktu 4.</p>	 <p>Naciśnąć przycisk "GÓRA".</p>	  <p>Siłownik wykona krótki ruch DÓŁ - GÓRA.</p>	 <p>Nadajnik został dodany.</p>
---	--	---	--

 W przypadku nadajnika AC116-04, zamiast przycisku "GÓRA", 2 razy naciśnąć wybrany numer kanału.

6. MANUALNE USTAWIANIE POZYCJI KRAŃCOWYCH

GÓRNA



Na nadajniku nacisnąć przycisk "P2".



Siłownik wykona krótki ruch
DÓŁ - GÓRA.



Nacisnąć przycisk "GÓRA" i trzymać
przez 2 sekundy.



Kiedy roleta osiągnie położenie
krańcowe nacisnąć przycisk "STOP"
i ewentualnie skorygować pozycję.



Na nadajniku nacisnąć przycisk "P2".



Siłownik wykona krótki ruch
DÓŁ - GÓRA.

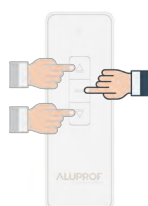


Górna pozycja krańcowa została
ustawiona.

DOLNA



Nacisnąć przycisk "DÓŁ" i trzymać
przez 2 sekundy.



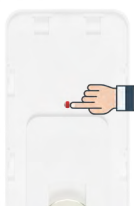
Kiedy roleta osiągnie położenie
krańcowe nacisnąć przycisk "STOP"
i ewentualnie skorygować pozycję.



Na nadajniku nacisnąć przycisk "P2".



Siłownik wykona krótki ruch
DÓŁ - GÓRA.



Ponownie nacisnąć przycisk P2.



Siłownik wykona krótki ruch
GÓRA - DÓŁ.



Dolna pozycja krańcowa została
ustawiona.



Jeżeli siłownik nie przyjmuje programowania należy przejść do punktu 8.

7. AUTOMATYCZNE USTAWIANIE POZYCJI KRAŃCOWYCH



Na nadajniku naciśnięć przycisk "P2".



Siłownik wykona krótki ruch
DÓŁ - GÓRA.



Naciśnięć przycisk "STOP" i "GÓRA".
Roleta otwiera się.



Po zadziałaniu mechanizmu
przeciążeniowego siłownik zmieni
kierunek pracy.



Po kilku sekundach siłownik
ponownie zmieni kierunek pracy
w kierunku otwierania.



Po zadziałaniu mechanizmu
przeciążeniowego siłownik wykona
ruch "GÓRA" - "DÓŁ".



Górna pozycja krańcowa została
ustawiona.



Siłownik automatycznie
uruchamia się w kierunku
zamykania.



Po zadziałaniu mechanizmu
przeciążeniowego siłownik zmieni
kierunek pracy.



Po kilku sekundach siłownik
ponownie zmieni kierunek pracy
w kierunku zamykania.



Po zadziałaniu mechanizmu
przeciążeniowego siłownik wykona
ruch "GÓRA" - "DÓŁ".



Dolna pozycja krańcowa została
ustawiona.

8. KASOWANIE POZYCJI KRAŃCOWYCH

! Siłownik **NIE MOŻE** znajdować się na pozycjach krańcowych podczas kasowania.



Nacisnąć przycisk "P2" i trzymać przez 7 sekund.



Po 1 sekundzie siłownik wykona krótki ruch DÓŁ - GÓRA.



Po 7 sekundach siłownik wykona dwa krótkie ruchy DÓŁ - GÓRA.

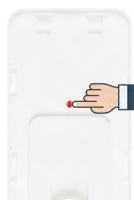


Pozycje krańcowe zostały usunięte.

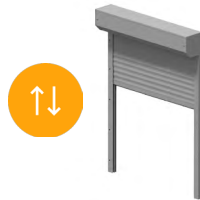
9. KASOWANIE JEDNEGO NADAJNIKA



Przełączyć w tryb programowania według punktu 4.



Nacisnąć przycisk "P2" i trzymać przez 1 sekundę.



Siłownik wykona krótki ruch DÓŁ - GÓRA.



Nadajnik został usunięty.

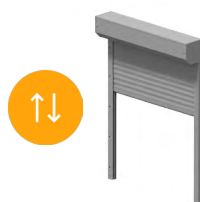
10. ZMIANA BAZOWEGO KIERUNKU OBROTÓW SIŁOWNIKA



Przełączyć w tryb programowania według punktu 4.



Naciśnięć przycisk "DÓŁ".



Siłownik wykona krótki ruch DÓŁ - GÓRA.



Ustawienie zostało zapisane.

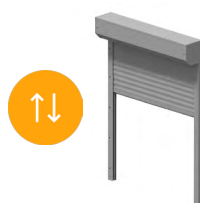
11. AKTYWACJA TRYBU IMPULSOWEGO



Przełączyć w tryb programowania według punktu 4.



Naciśnięć przycisk "STOP".



Siłownik wykona krótki ruch DÓŁ - GÓRA.



Ustawienie zostało zapisane.

12. ZMNIJSZENIE CZUŁOŚCI MECHANIZMU PRZECIĄŻENIOWEGO

 Zakres czułości 1 (najmniejsza) - 5 (największa). Domyślnie ustawiona na 3. Zmniejszenie powoduje zmianę o 1 poziom.



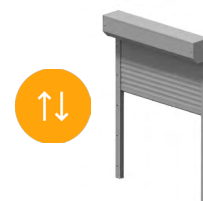
Nacisnąć jednocześnie przyciski "GÓRA" oraz "DÓŁ" i trzymać przez 5 sekund.



Siłownik wykona krótki ruch DÓŁ - GÓRA.



Nacisnąć jednocześnie przyciski "STOP" oraz "DÓŁ".



Siłownik wykona krótki ruch DÓŁ - GÓRA.



Nacisnąć i przytrzymać przez 2 sekundy przycisk "STOP".



Siłownik wykona krótki ruch DÓŁ - GÓRA.



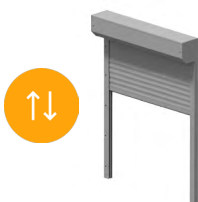
Ustawienie zostało zapisane.

13. ZWIĘKSZENIE CZUŁOŚCI MECHANIZMU PRZECIĄŻENIOWEGO

 Zakres czułości 1 (najmniejsza) - 5 (największa). Domyślnie ustawiona na 3. Zwiększenie powoduje zmianę o 1 poziom.



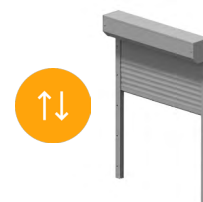
Nacisnąć jednocześnie przyciski "GÓRA" oraz "DÓŁ" i trzymać przez 5 sekund.



Siłownik wykona krótki ruch DÓŁ - GÓRA.



Nacisnąć jednocześnie przyciski "STOP" oraz "GÓRA".



Siłownik wykona krótki ruch DÓŁ - GÓRA.



Nacisnąć i przytrzymać przez 2 sekundy przycisk "STOP".



Siłownik wykona krótki ruch DÓŁ - GÓRA.



Ustawienie zostało zapisane.

14. PRZYWRACANIE USTAWIEŃ FABRYCZNYCH



Przełączyć w tryb programowania według punktu 4.



Nacisnąć przycisk "P2" i trzymać przez 7 sekund.



Siłownik wykona krótki ruch DÓŁ - GÓRA.



Przywrócono ustawienia fabryczne.



Przywrócenie ustawień fabrycznych powoduje usunięcie pozycji krańcowych oraz nadajników. Czułość mechanizmu przeciążeniowego wraca do domyślnej wartości.



Zgodnie z przepisami Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/19/UE z dnia 4 lipca 2012 r. w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE) zabronione jest umieszczanie łącznie z innymi odpadami zużytego sprzętu oznakowanego symbolem przekreślonego kosza. Obowiązkiem użytkownika jest przekazanie zużytego sprzętu do wyznaczonego punktu zbiórki w celu właściwego jego przetworzenia. Oznakowanie oznacza jednocześnie, że sprzęt został wprowadzony do obrotu po dniu 13 sierpnia 2005 r. Powyższe obowiązki prawne zostały wprowadzone w celu ograniczenia ilości odpadów powstałych ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zapewnienia odpowiedniego poziomu zbierania, odzysku i recyklingu. W sprzęcie nie znajdują się składniki niebezpieczne, które mają szczególnie negatywny wpływ na środowisko i zdrowie ludzi.